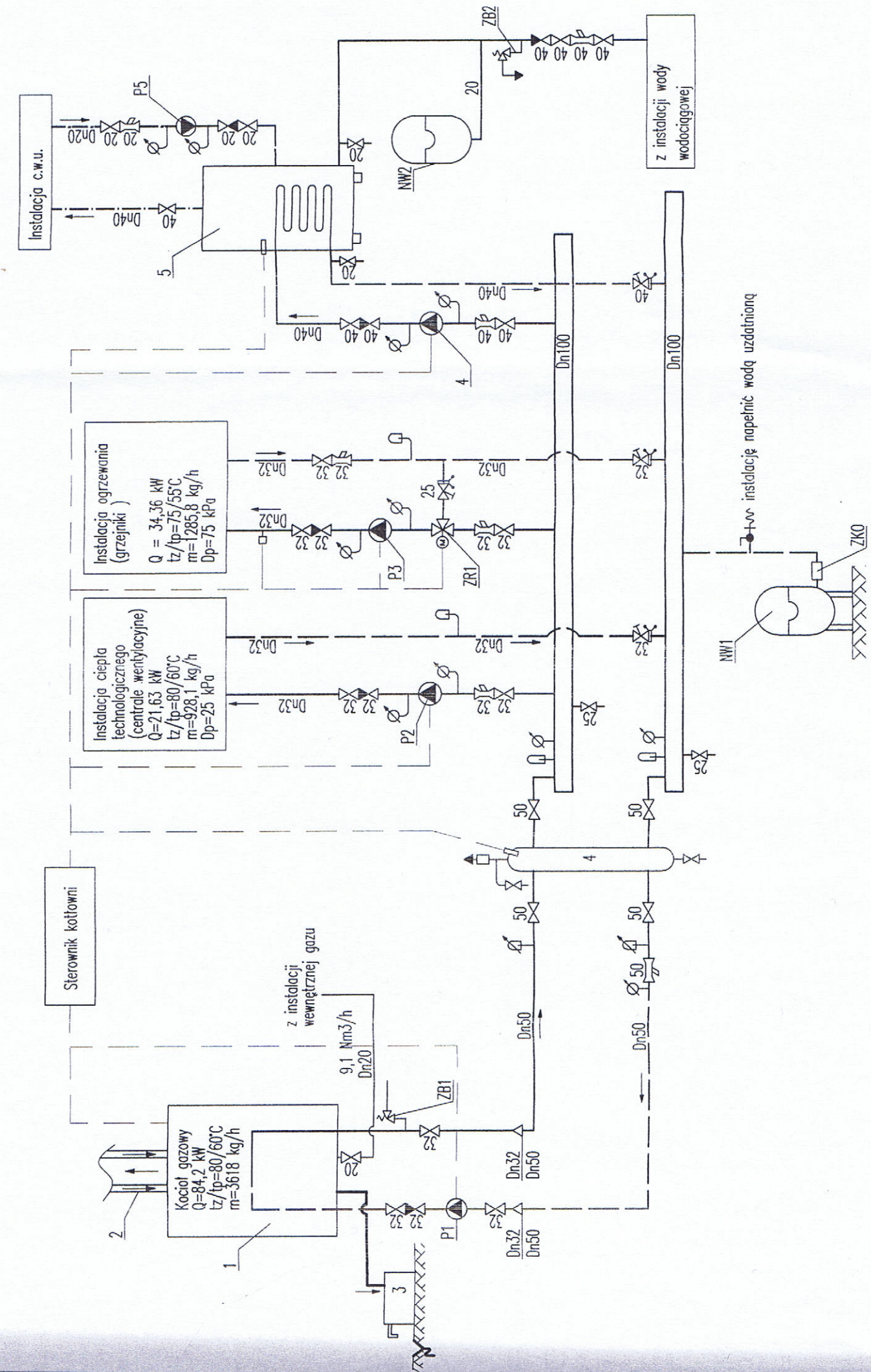


Schemat technologii kotłowni wodnej opalanej gazem ziemnym pracującej dla potrzeb ogrzewania (grzejniki), ciepła technologicznego (centrale wentylacyjne) oraz przygotowania c.w.u.

OZNACZENIA:

1	Wiszący kocioł gazowy kondensacyjny Q=84,2 kW (przy 80/60°C), typ MC90 prod. De Dietrich; przepływ gazu 9,1 m <sup>3</sup> /h, P=240W 1~230V
2	Komin powietrzno - spalinowy Ø100/150
3	Neutralizator skroplin
4	Sprężęto hydrauliczne SP50-100, Ieremen
5	Pojemnościowy podgrzewacz c.w.u. BC500 De Dietrich z grzałką elektr. 4,5 kW 3~400V
NW1	Naczynie wzbiorcze przeponowe NG50, Reflex
NW2	Naczynie wzbiorcze przeponowe dla c.w.u. DD 25 Reflex p=10 bar t= 70°C G 3/4
ZK0	Złącze samoodcinające SU R1
P1	Pompa kotłowa UPS 32-40, P=60W 1~230V
P2	Pompa cyrkulacyjna MAGNA UPE 32-40, P=60W 1~230V
P3	Pompa cyrkulacyjna MAGNA UPE 32-60, P=100W 1~230V
P4	Pompa ładująca podgrzewacz c.w.u. UPS 32-60, P=90W, 1~230V
P5	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. UP 20-14BXUT z zegarem sterującym, termostatem oraz zaworem odcinającym i zwrotnym, P=25W, 1~230V
ZB1	Membranowy zawór bezpieczeństwa DN25, 2,5 bar, typ 1915 SYR
ZB2	Membranowy zawór bezpieczeństwa DN20, 6 bar, typ 2115 SYR
ZR1	Zawór 3-drogowy DN25, kvs=12 m <sup>3</sup> /h (Dp=2 kPa) typ HRE3, Danfoss z siłownikiem
Q	Termometr techniczny 0-100°C
Ø	Manometr techniczny 0-0,6MPa
∅	Zawór odcinający kulowy
∅	Zawór zwrotny
∅	Filtr siatkowy
∅	Ręczny zawór regulacyjny
∅	Zawór ze złączką do węża
∅	Pompa
∅	Zawór bezpieczeństwa



- Woda grzewcza — zasilanie
- Woda grzewcza — powrót
- Skropliny
- Instalacja gazowa
- Instalacja zimnej wody użytkowej
- Instalacja ciepłej wody użytkowej
- Instalacja cyrkulacji c.w.u.