

Ogłoszenie powiązane:

Ogłoszenie nr 128019-2013 z dnia 2013-06-28 r. Ogłoszenie o zamówieniu - Stepnica

Zakres w SUW w Miłowie obejmuje dostawę i montaż zestawu hydroforowego wraz z pompą płuczącą. Zestaw hydroforowy Wydajność zestawu $Q_{max} = 110 - 130 \text{ m}^3 \text{ h}$, Wysokość podnoszenia $H_r = 4 - 6,5 \text{ bar}$, Ciśnienie napływu $H_n = 1,0 \text{ m H}_2\text{O}$...

Termin składania ofert: 2013-07-09

Stepnica: Dostawa i montaż zestawów hydroforowych w stacji uzdatniania wody w m. Miłowo i m. Łąka.

Numer ogłoszenia: 159563 - 2013; data zamieszczenia: 09.08.2013

OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych: tak, numer ogłoszenia w BZP: 128019 - 2013r.

Czy w Biuletynie Zamówień Publicznych zostało zamieszczone ogłoszenie o zmianie ogłoszenia: nie.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) **NAZWA I ADRES:** Gmina Stepnica, ul. Kościuszki 4, 72-112 Stepnica, woj. zachodniopomorskie, tel. 091 4188521, faks 091 4188580.

I. 2) **RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Administracja samorządowa.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) **Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Dostawa i montaż zestawów hydroforowych w stacji uzdatniania wody w m. Miłowo i m. Łąka..

II.2) **Rodzaj zamówienia:** Dostawy.

II.3) **Określenie przedmiotu zamówienia:** Zakres w SUW w Miłowie obejmuje dostawę i montaż zestawu hydroforowego wraz z pompą płuczącą. Zestaw hydroforowy Wydajność zestawu $Q_{max} = 110 - 130 \text{ m}^3 \text{ h}$, Wysokość podnoszenia $H_r = 4 - 6,5 \text{ bar}$, Ciśnienie napływu $H_n = 1,0 \text{ m H}_2\text{O}$ Sterowanie przemiennikiem częstotliwości falownik Pompa płuczająca Wymagana wydajność $Q_{max} = 60 - 80 \text{ m}^3 \text{ h}$ Wymagany przyrost ciśnienia $H = 15,0 \text{ m H}_2\text{O}$ Pompa płuczna podłączona do przedłużonego kolektora napływowego zestawu hydroforowego. Tłoczone medium woda czysta, zimna, bez zanieczyszczeń oraz nieagresywna chemicznie. Pompy w zestawie sterowane falownikiem. Prace remontowe należy prowadzić sukcesywnie zapewniając ciągłą dostawę wody dla mieszkańców gminy Stepnica. Prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i normami. Zamówieniem objęte jest również dostawa i montaż zestawu hydroforowego dla SUW w Łące Zestaw hydroforowy Wydajność zestawu: $Q_{max} = 60 - 90,0 \text{ m}^3 \text{ h}$ Wysokość podnoszenia $H_T = 3,5 + 5,5 \text{ bar}$ Ciśnienie napływu ze zbiorników $H_H = 1,0 \text{ m H}_2\text{O}$ Sterowanie przemiennikiem częstotliwości

falownik Pompa płuczająca: Wymagana wydajność: $Q_{max} = 40,0 - 70,0 \text{ m}^3 \text{ h}$ Wymagane przyrost ciśnienia: $H = 15,0 \text{ m H}_2\text{O}$ Pompa płuczna podłączona do przedłużonego kolektora napływowego zestawu hydroforowego. Tłoczone medium: woda czysta, zimna, bez zanieczyszczeń bez cząstek stałych, długowłóknistych i abrazyjnych oraz nieagresywna chemicznie Pompy w zestawie sterowane falownikiem.

Opis i zakres SUW Miłowo Zestaw zbudowany powinien być z pięciu agregatów pompowych w tym jedna rezerwa czynna które połączone są w układzie równoległym, kolektorami ssawnym i tłocznym, za pośrednictwem armatury zwrotnej i odcinającej. Do kolektora napływowego przyłączona winna być za pomocą przepustnicy odcinającej oraz kompensatora pompa płuczająca umieszczona na oddzielnej ramie nośnej wyposażonej w wibroizolatory. SUW Łąka Zestaw zbudowany powinien być z czterech agregatów pompowych w tym jedna rezerwa czynna które połączone są w układzie równoległym, kolektorami ssawnym i tłocznym, za pośrednictwem armatury zwrotnej i odcinającej. Do przedłużonego kolektora napływowego przyłączona powinna być za pomocą przepustnicy odcinającej oraz kompensatora pompa płuczająca umieszczona na oddzielnej ramie nośnej wyposażonej w wibroizolatory. Zamawiający wymaga aby w skład oferowanego zestawu wchodziły następujące elementy: Agregaty pompowe. Stosowane w zestawach agregaty pompowe jako pionowe, wielostopniowe pompy odśrodkowe napędzane silnikiem indukcyjnym, kołnierзовym forma kołnierza IMV 1 lub 1MV 18 z przeciwległe usytuowanymi króćcami ssawnym i tłocznym układ In Line Przeznaczone do pompowania i podwyższania ciśnienia wody pitnej, uzdatnionej nie zawierającej domieszek ścierających i długowłóknistych zawartość piasku 50 g m^3 . Napęd ze standardowego elektrycznego silnika kołnierowego przekazywany przez sprzęgło tulejowo. Korpus górny pompy stanowiący jednocześnie zamocowanie dla silnika. Siły poosiowe generujące się w układzie w trakcie pracy pompy, przenoszone są przez zabudowane w głowicy pompy łożysko toczne nie wymagające obsługi przez cały okres swojej eksploatacji. Siły promieniowe przenoszone przez łożysko ślizgowe, smarowane pompowanym medium. Wał pompy uszczelniony w korpusie górnym pojedynczym uszczelnieniem czołowym mechanicznym. Wykonanie materiałowe pomp: wał stal nierdzewna, wirnik mosiądz, korpusy żeliwo szare, łożysko pompy węglík krzemu/stal nierdzewna, płaszcz zewnętrzny stal nierdzewna Zaprojektowano jednostopniowe, normalnie ssąca, odśrodkowe pompy poziome w układzie monoblokowym, wykonane zgodnie z EN 733. Wykonanie materiałowe pompy wał stal nierdzewna, wirnik żeliwo szare, korpus żeliwo szare. Dane dotyczące mocy agregatów, które winny być zastosowane w zestawie: SUW Miłowo, moc zainstalowana: $5 \times 7,5 \text{ kW}/0,4 \text{ kV}$ jedna pompa rezerwowa czynna zabudowana wraz z innymi agregatami pompowymi na wspólnej ramie podłączona do sterowania i zasilania. moc pobrana maksymalna: $4 \times 6,7 \text{ kW}$, moc zainstalowana pompy płuczającej $1 \times 5,5 \text{ kW } 0,4 \text{ kV}$. SUW Łąka moc zainstalowana: $4 \times 6,0 \text{ kW } 0,4 \text{ kV}$ jedna pompa rezerwowa czynna zabudowana wraz z innymi agregatami pompowymi na wspólnej ramie podłączona do sterowania i zasilania. moc pobrana maksymalna: $3 \times 5,3 \text{ kW}$, moc zainstalowana pompy płuczającej $1 \times 5,5 \text{ kW } 0,4 \text{ kV}$.

Konstrukcja nośna. Wykonana z kształtowników stalowych nierdzewnych 1.4301. Kształt konstrukcji nośnej ściśle związany z usytuowaniem szafy sterowniczej. Konstrukcja nośna ustawiona na wibroizolatorach eliminujących konieczność specjalnego fundamentowania zestawu. Kolektory, kompensatory i zbiornik kompensacyjny. Kolektory spinają poszczególne agregaty po stronie napływowej i tłocznej. Wykonane jako

konstrukcja spawana z rur i kołnierzy stalowych nierdzewnych 1.4301. Kolektory wyposażone w kompensatory drgań, które umożliwiają niwelację odchyłek wymiarowych przyłączy instalacji, oraz zabezpieczają instalację przed wzajemnym przenoszeniem się drgań. Na kolektorze tłocznym zamontowane powinny być zbiorniki membranowe o pojemności całkowitej min. 25,0 dm³ każdy, redukujące uderzenia hydrauliczne w obrębie sieci. Średnice nominalne kolektorów napływowy DN200, tłoczny DN150. Sterowanie. Zastosowano sterowanie nadążne pomp głównych zestawu hydroforowego, realizowane za pośrednictwem przełączalnego przemiennika częstotliwości. Jednostką zarządzającą powinien być mikroprocesorowy regulator, który realizuje następujące zadania utrzymuje ciśnienie na określonym poziomie niezależnie od aktualnego rozbioru, wyłącza pompy w przypadku przekroczenia nastawionego ciśnienia dopuszczalnego, blokuje uruchomienie pompy w której wykryto stan awarii, automatycznie przełącza pompy w przypadku awarii pompy w trakcie pracy, uniemożliwia jednoczesne włączenie więcej niż jednej pompy, przesuwając w czasie rozruchy poszczególnych pomp, zabezpiecza przed suchobiegiem, blokuje możliwość natychmiastowego włączenia wyłączenia pompy po wyłączeniu włączeniu poprzedniej, przez co uniemożliwia pulsacyjną pracę urządzenia w przypadku gwałtownych zmian poboru wody, każda z pomp uruchamiana jest za pośrednictwem przełączalnego przemiennika częstotliwości, w związku z czym zmiany ciśnienia w instalacji następują łagodnie i bezuderzeniowo, co ma wpływ na wydłużenie żywotności instalacji brak udarów hydraulicznych i pomp brak udarów mechanicznych, bilansuje czas pracy poszczególnych agregatów pompowych, układ umożliwia sterowanie w trybie ręcznym, w przypadku awarii przemiennika, układ automatycznie przechodzi w tryb pracy kaskadowej, układ zapewnia pełne zabezpieczenie elektryczne przeciążenia, odpad fazy, itp. Szafa sterownicza wyposażona powinna być w port komunikacyjny RS-485 Modbus RTU, umożliwiające odczyt danych przez komputer klasy PC oraz przesył danych za pomocą modemu telefonicznego. Uwaga: Wszystkie elementy przedmiotu zamówienia wymienione w specyfikacji muszą być fabrycznie nowe oraz być wyprodukowane w 2013 r. Wszystkie urządzenia hydrauliczne muszą posiadać instrukcję obsługi w j. polskim. Ewentualne podane w opisach nazwy własne nie mają na celu naruszenie art. 29 i 7 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych Dz. U. z 2010 r. nr 113, poz. 759 z późniejszymi zmianami a mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne pod warunkiem spełnienia tego samego poziomu technologicznego, wydajnościowego i funkcjonalnego założonego w projekcie...

II.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 31.68.12.00-5, 42.12.21.30-0.

SEKCJA III: PROCEDURA

III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: Przetarg nieograniczony

III.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: nie

SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 23.07.2013.

IV.2) LICZBA OTRZYMANYCH OFERT: 6.

IV.3) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT: 0.

IV.4) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

Rosmosis-Wawrzyniak Sp. o.o., Perzyce 46, 63-760 Zduny, kraj/woj. wielkopolskie.

IV.5) Szacunkowa wartość zamówienia (bez VAT): 132150,00 PLN.

IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ

Cena wybranej oferty: 153750,00

Oferta z najniższą ceną: 153750,00 / **Oferta z najwyższą ceną:** 245508,00

Waluta: PLN.